

INSTRUCTIONS RELATIVES À L'INSTALLATION, À LA MISE EN SERVICE  
ET À LA MAINTENANCE  
ANNEXE POUR LES APPAREILS ESTAMPILLÉS CE ATEX CONFORMÉMENT À  
LA DIRECTIVE 2014/34/UE :

# MIXEUR DE FOND

## ME-6100 Ex

Le contenu de cette annexe vient compléter l'information du manuel d'instructions. Il est important que vous preniez en permanence en considération les instructions reprises dans cette annexe pour les équipements estampillés selon la directive 2014/34/UE.

Cette annexe sera complétée par les manuels des composants certifiés ATEX qui font partie de l'ensemble (par exemple : actionnement, etc.).



03.600.32.0015



# Déclaration de Conformité UE

Nous:

**INOXPA, S.A.U.**  
Telers, 60  
17820 - Banyoles (Girona)

Déclare par la présente, sous nôtre seule responsabilité que la machine

## MÉLANGEUR DE FONDS

Modèle

**ME**

Type

**ME 6100**

Du numéro de série **lxxxxxxxx** à **lxxxxxxxx** <sup>(1)</sup>

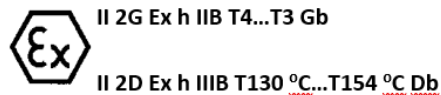
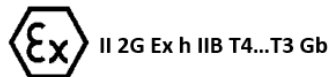
est conforme à toutes les dispositions applicables de la directive suivante:

## Directive ATEX 2014/34/UE

Normes techniques harmonisées applicables:

**EN ISO 80079-36:2016**  
**EN ISO 80079-37:2016**  
**EN 1127-1:2019**  
**EN 13237:2012**  
**EN 15198:2007**  
**EN IEC 60079-0:2018**

Cette Déclaration de Conformité couvre les équipements avec portant le marquage ATEX suivant:



<sup>(1)</sup> où x est un caractère numérique

La documentation technique référencée 14771110-778370 est conservée auprès de l'Organisme notifié LABORATOIRE CENTRAL DES INDUSTRIES ELECTRIQUES (LCIE), 33, Av. du Général Leclerc BP 8, 92266 Fontenay-aux-Roses, France. Référence num. 0081.

La personne autorisée à compiler la documentation technique est le signataire de ce document.

Banyoles, 2023



David Reyero Brunet  
*Technical Office Manager*

<sup>(1)</sup> où x est un caractère numérique

# 1. Table des matières

<b>1. Table des matières</b>	
<b>2. Informations générales</b>	
2.1. Manuel d'instructions.....	4
2.2. Conformité aux instructions.....	4
2.3. Garantie.....	4
<b>3. Sécurité</b>	
3.1. Symboles d'avertissement.....	5
3.2. Consignes générales de sécurité.....	5
<b>4. Informations générales</b>	
4.1. Description.....	7
4.2. Principe de fonctionnement.....	8
4.3. Application.....	8
<b>5. Installation</b>	
5.1. Réception du mixeur.....	9
5.2. Identification du mixeur.....	10
5.3. Transport et stockage.....	11
5.4. Emplacement.....	11
5.5. Installation électrique.....	11
5.6. Montage.....	12
5.7. Réservoir de pressurisation.....	12
<b>6. Mise en service</b>	
<b>7. Dysfonctionnements</b>	
<b>8. Entretien</b>	
8.1. Informations générales.....	15
8.2. Entretien.....	15
8.3. Lubrification.....	15
8.4. Pièces de rechange.....	15
8.5. Conservation.....	15
8.6. Démontage et montage du mixeur.....	15
8.7. Démontage mixeurs ME-6103, ME-6105 et ME-6110 à garniture mécanique simple.....	16
8.8. Montage mixeurs ME-6103, ME-6105 et ME-6110 à garniture mécanique simple.....	16
8.9. Démontage mixeurs ME-6125 et ME-6130 à garniture mécanique simple.....	16
8.10. Montage mixeurs ME-6125 et ME-6130 à garniture mécanique simple.....	16
8.11. Démontage et montage flushing.....	16
8.12. Démontage mixeurs ME-6103, ME-6105 et ME-6110 à double garniture mécanique.....	16
8.13. Montage mixeurs ME-6103, ME-6105 et ME-6110 à double garniture mécanique.....	16
8.14. Démontage mixeurs ME-6125 et ME-6130 à double garniture mécanique.....	16
8.15. Montage mixeurs ME-6125 et ME-6130 à double garniture mécanique.....	16
<b>9. Caractéristiques techniques</b>	
9.1. Matériaux.....	17
9.2. Garniture mécanique simple.....	17
9.3. Double garniture mécanique.....	17
9.4. Garniture mécanique réfrigérée avec bague d'étanchéité.....	17

9.5. Moteur .....	17
9.6. Autres caractéristiques .....	17
9.7. Dimensions .....	17
9.8. Section technique et liste des pièces mixeurs ME-6103, ME-6105 et ME-6110 .....	17
9.9. Section technique et liste des pièces mixeurs ME-6125 et ME-6130 .....	17
9.10. Section technique et liste des pièces double garniture mécanique mixeurs ME-6103, ME-6105 et ME-6110 .....	17
9.11. Section technique et liste des pièces double garniture mécanique mixeurs ME-6125 et ME-6130 .....	17
9.12. Section technique et liste des pièces garniture simple avec flushing mixeurs ME-6103, ME-6105 et ME-6110 .....	17

## 2. Informations générales

### 2.1. MANUEL D'INSTRUCTIONS

Les informations publiées dans le manuel d'instructions et dans cette annexe complémentaire sont basées sur des données mises à jour.

Nous nous réservons le droit de modifier la conception et/ou la fabrication de nos produits si nous l'estimons opportun sans aucune obligation d'adapter les produits livrés au préalable.

L'information technique et technologique fournie dans ce manuel d'instructions ainsi que les graphiques et les caractéristiques techniques que nous apportons restent notre propriété et ne doivent pas être utilisés (excepté pour la mise en marche de cette installation), copiés, photocopiés, remis ni communiqués à des tiers sans notre autorisation écrite.

INOXPA se réserve le droit de modifier cette annexe du manuel d'instructions sans avis préalable.

### 2.2. CONFORMITE AUX INSTRUCTIONS

Cette annexe au manuel d'instructions contient les indications de base à appliquer pendant l'installation, la mise en service et l'entretien. Par conséquent, le monteur et le personnel technique responsable de l'usine doivent impérativement lire ce manuel d'instructions avant l'installation. Le manuel doit être disponible en permanence à proximité de le mixer ou de l'installation correspondante.

Les consignes de sécurité expliquées en détail dans ce chapitre, tout comme les mesures spéciales et les recommandations supplémentaires figurant aux autres chapitres de cette annexe doivent être appliquées ou respectées.

### 2.3. GARANTIE

Finalement, il convient de souligner que toute garantie émise sera immédiatement et de plein droit annulée, et que nous serons indemnisés pour toute réclamation de responsabilité civile de produits présentée par des tiers, si l'une des indications stipulées dans l'annexe ci-joint n'était pas respectée ou :



**Le mixer a été sélectionné pour des conditions de travail en atmosphères explosives. Ces choix ont été faits au moment de la commande. INOXPA ne saurait être tenu pour responsable pour les dommages pouvant se produire si l'information fournie par l'acheteur est incomplète ou incorrecte (nature du liquide, viscosité, tr/min, classification de la zone à risque explosif potentiel, gaz émis sous l'effet de cette atmosphère potentiellement explosive...).**

Les Conditions Générales de Livraison qui vous ont été remises sont également applicables.

## 3. Sécurité

### 3.1. SYMBOLES D'AVERTISSEMENT

Les consignes de sécurité figurant dans ce manuel et dont le non-respect est susceptible d'entraîner un risque pour les personnes ou pour la machine et son fonctionnement sont représentées par les symboles suivants :



**Ce signal permettra d'identifier les consignes de sécurité contenues dans cette annexe et qui sont liées au danger de formation d'atmosphères explosives, ainsi qu'à la génération de sources de mise à feu en atmosphères potentiellement explosives, en cas de non-respect de ces consignes votre sécurité peut être en péril.**

### 3.2. CONSIGNES GENERALES DE SECURITE.



- Lire les instructions figurant dans cette annexe complétant le manuel avant d'installer le mixer et de le mettre en service.
- L'installation et l'utilisation de le mixer doivent toujours être conformes à la réglementation applicable en matière d'hygiène et sécurité.
- Tous les travaux électriques doivent être réalisés par du personnel spécialisé.
- Vérifier les caractéristiques du moteur et de son tableau de commande, surtout dans les zones à risques d'incendie ou d'explosion (zones classées). Le responsable de l'entreprise utilisatrice devra définir les zones à risques (zones 0 -1 -2).
- En démontant le mixer, on doit tenir compte de l'éventuelle formation d'atmosphères potentiellement explosives, c'est pour cette raison que le responsable de l'entreprise utilisatrice devra établir des autorisations de travail sûres.
- Ne pas dépasser les conditions maximums de fonctionnement de le mixer. Ne pas modifier les paramètres de fonctionnement pour lesquels le mixer a initialement été conçu sans l'autorisation écrite de INOXPA.
- En aucune manière, les valeurs limites des conditions de travail en atmosphères explosives ne doivent être dépassées.
- Les mixers standard ne sont pas conçus pour travailler pendant le remplissage ni la vidange des cuves. Dans le cas contraire, cela pourrait causer une détérioration prématurée des roulements du moteur pouvant ainsi augmenter la température jusqu'à atteindre des niveaux inacceptables pour la zone classée.

#### 3.2.1. PENDANT L'INSTALLATION

Vérifiez les caractéristiques du moteur et de son tableau de commande, en particulier dans les zones à risque d'incendie ou d'explosion.



**Ne démontez pas le mitigeur sans avoir préalablement débranché le tableau électrique. Retirez les fusibles et débranchez le câble d'alimentation du moteur. Tous les travaux électriques doivent être effectués par du personnel spécialisé.**

### 3.2.2. PENDANT LE FONCTIONNEMENT



Les valeurs limites pour les conditions de travail en atmosphère explosive ne doivent pas être dépassées.

INOXPA ne sera pas responsable des dommages qui pourraient être causés par l'utilisation du mélangeur dans des conditions autres que celles exprimées dans la fiche ATEX.

### 3.2.3. PENDANT L'ENTRETIEN



Remarques importantes sur la protection contre les explosions.

Respectez toujours les instructions relatives à la protection contre les explosions.

L'entretien doit être effectué par du personnel qualifié.



## 4. Informations générales

### 4.1. DESCRIPTION

Pour les mixers de la série ME-6100, les actionnements doivent être adaptés afin de pouvoir fonctionner dans des atmosphères explosives.

Garniture mécanique adaptée pour travailler dans des zones classées. Pour cette installation, veuillez suivre les indications du manuel d'instructions du fournisseur.



**Le mixer a été sélectionné pour des conditions de travail en atmosphères explosives. Ces choix ont été faits au moment de la commande. INOXPA ne saurait être tenu pour responsable pour les dommages pouvant se produire si l'information fournie par l'acheteur est incomplète ou incorrecte (nature du liquide, viscosité, tr/min, classification de la zone à risque explosif potentiel, gaz émis sous l'effet de cette atmosphère potentiellement explosive...).**

Garniture mécanique simple. Au cas où cette garniture mécanique simple travaillerait à sec, on peut dépasser la température maximale de la zone de fonctionnement. C'est pour cette raison qu'une garniture simple ne peut en aucune manière travailler à sec.

- Vérifier régulièrement le bon fonctionnement de la garniture mécanique simple.
- Vérifier que la partie hydraulique de la pompe est toujours vide de liquide pendant le fonctionnement.

L'utilisateur final doit assurer un niveau de liquide au-dessus du mélangeur d'au moins une hauteur égale à 2 fois son diamètre, au moyen d'un détecteur de niveau, pour éviter une augmentation de la température de surface due au travail à sec.

- Option garniture mécanique double sous pression. Doivent être protégés par le contrôle du liquide de rinçage.
  - o Vérifier le niveau de liquide dans la cuve.
  - o Vérifier la température du liquide de rinçage.
  - o Vérifier la pression.
  - o Vérifier l'état du liquide de rinçage. Changer le liquide de rinçage au cas où celui-ci se trouverait pollué par un liquide externe. La pollution du liquide est un signe de fonctionnement incorrect qui doit être vérifié. Par exemple, le système d'étanchéité peut présenter des fuites sur le côté ou être ouvert à cause d'une contre-pression insuffisante du liquide de rinçage.



**Attention! le liquide de rinçage doit toujours être sous pression lorsque la pompe est en fonctionnement.**

- Option garniture mécanique réfrigérée.
  - Vérifier le niveau de liquide dans la cuve.
  - Vérifier la température du liquide de lavage.
  - Vérifier l'état du liquide de lavage par une inspection. Changer le liquide de lavage au cas où celui-ci se trouverait pollué par un liquide externe.

**Attention : le liquide de lavage doit toujours être sous pression lorsque la pompe est en fonctionnement.**

- Vérifier l'état du liquide de lavage. Changer le liquide de lavage au cas où celui-ci se trouverait pollué par un liquide externe.

Une pollution fréquente est le signe d'une fuite inacceptable du système d'étanchéité qui doit donc être réparé.

La pollution du liquide est un signe de fonctionnement incorrect qui doit être vérifié. Par exemple, le système d'étanchéité peut présenter des fuites sur le côté ou être ouvert à cause d'une contre-pression insuffisante du liquide de lavage.

#### 4.2. PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT



**Ne pas modifier les paramètres de fonctionnement pour lesquels le mixer a été choisi initialement; cela pourrait générer des détériorations, des dangers pour l'utilisateur et des risques de formation d'atmosphères explosives et de sources de mise à feu.**

Le mixer ne peut travailler à sec, il est donc indispensable d'avoir un système de sécurité qui assure un niveau de liquide minimum d'au moins une hauteur égale 2 fois son diamètre, quand le mixer sera en marche.

#### 4.3. APPLICATION

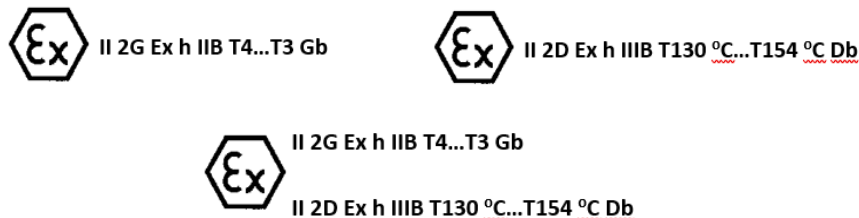


**Le mixer a été sélectionné pour des conditions de travail en atmosphères explosives. Ces choix ont été faits au moment de la commande. INOXPA ne saurait être tenu pour responsable pour les dommages pouvant se produire si l'information fournie par l'acheteur est incomplète ou incorrecte (nature du liquide, viscosité, tr/min, classification de la zone à risque explosif potentiel, gaz émis sous l'effet de cette atmosphère potentiellement explosive...).**

# 5. Installation

## 5.1. RECEPTION DU MIXEUR

Vous devez vérifier le marquage CE ATEX de l'équipement. Celui-ci doit être inscrit sur la plaque du fabricant, vérifiez que celui-ci soit conforme aux conditions de la commande.



Marquage CE ATEX inscrit sur la plaque du fabricant

Au cas où le marquage du matériel ne correspondrait pas à celui de la commande, veuillez contacter immédiatement INOXPA en signalant la situation.

La classe de température et la température maximale de surface dépendent de la température du produit à pomper et de la température ambiante.

### Classe de température pour atmosphères gazeuses explosives

Classe de température	Température du produit	Température ambiante
T3	Sera T3 si la température du produit $\leq 120$ °C	-20 °C à +40 °C
T4	Sera T4 si la température du produit $\leq 103$ °C	-20 °C à +40 °C

### Température de surface maximale pour les atmosphères de poussières explosives

Température de surface maximale	Température du produit	Température ambiante
T147 °C	Sera T147 °C si la température du produit $\leq 120$ °C	-20 °C à +40 °C
T130 °C	Sera T130 °C si la température du produit $\leq 103$ °C	-20 °C à +40 °C

### Notes

- Pour les atmosphères explosives poussiéreuses, tenir compte des limitations de température indiquées dans la norme EN 60079-14:2014: la température maximale de la surface de l'équipement ne doit pas dépasser les 2/3 de la température minimale d'inflammation en °C du mélange air-poussière en question:  
 $T_{max} \leq 2/3 \text{ TCL}$   
 où TCL est la température minimale d'inflammation de l'atmosphère explosive poussiéreuse.
- Pour les atmosphères explosives poussiéreuses, tenir compte des limites d'épaisseur de couche de poussière indiquées dans la norme EN 60079-14:2014: lorsque l'équipement n'est pas marqué d'une épaisseur de couche de poussière dans le cadre du classement T, il est Vous devez appliquer un coefficient de sécurité en tenant compte de l'épaisseur de la couche de poussière comme:  
jusqu'à 5 mm d'épaisseur:

La température maximale de surface de l'équipement ne doit pas dépasser une valeur inférieure de 75 °C à la température minimale d'inflammation pour la couche de poussière de 5 mm d'épaisseur concernée:

$$T_{\max} \leq T_{5 \text{ mm}} - 75 \text{ °C}$$

où T5 mm est la température minimale d'inflammation de la couche de poussière de 5 mm.

## 5.2. IDENTIFICATION DU MIXEUR

L'identification du mixer est possible grâce à une plaque signalétique. Le type du mixer et le numéro de série y figurent.

En plus des indications reprises dans le manuel, il faut tenir compte du fait que les équipements ATEX disposeront du marquage correspondant.

### 5.3. TRANSPORT ET STOCKAGE

### 5.4. EMBLACEMENT

Il est important de pouvoir accéder au dispositif de connexion électrique de le mixer, y compris lorsqu'il est en marche.



**Il faut tenir compte du fait que pendant une manipulation des équipements de branchement électrique, il peut se présenter une atmosphère potentiellement explosive, c'est la raison pour laquelle il faut établir des autorisations de travail en toute sécurité.**



**Il faut assurer une circulation de l'air pour le refroidissement du moteur de le mixer. Veuillez vous assurer qu'il n'y ait pas d'autres équipements ou de surfaces proches du moteur qui puissent dégager une chaleur supplémentaire ou influencer sur le refroidissement du moteur. Voir le manuel d'instructions du moteur.**

Si besoin est, installez un ventilateur indépendant en prenant en compte l'atmosphère dans laquelle ce ventilateur devra fonctionner (atmosphère potentiellement explosive).

#### Températures excessives

En fonction du fluide à agiter, il est possible que les températures à l'intérieur et autour de le mixer s'élèvent considérablement :



**N'oubliez pas que la température superficielle de le mixer est déterminée par les conditions normales de la température du fluide agité. Par conséquent, le tableau des classes de température et de la température de surface maximale de la section 5.1 doit être pris en compte.**

### 5.5. INSTALLATION ELECTRIQUE

Avant de brancher le moteur au réseau, consultez le manuel d'instructions du fournisseur. Ce moteur doit être du type ATEX et être muni d'une protection adaptée à l'environnement de travail dans lequel il devra fonctionner.

Avant de brancher un moteur électrique sur le secteur, consultez les réglementations locales concernant la sécurité électrique ainsi que les normes EN 60204-1 et EN 60079-14 en vigueur du moment.



**Le matériel électrique, les bornes et les composants des systèmes de contrôle peuvent encore transporter du courant une fois débranchés. Tout contact avec ces éléments pourrait mettre en danger les opérateurs et les installations ou causer des dégâts matériels irréparables. Suivez donc toujours les conseils du fournisseur au moment d'ouvrir le moteur.**



**Il convient d'établir des autorisations de travail en toute sécurité pour toutes les manipulations de l'équipement dans une atmosphère potentiellement explosive. Nous vous conseillons de réaliser ce type de travaux en atmosphères non répertoriées (l'emplacement de le mixer au moment de la manipulation doit être libre de toute atmosphère explosive).**



**Suivez toujours les indications du fabricant du moteur.**



**L'équipement de transport devra répondre aux règlements en vigueur comme le stipulent la norme de sécurité électrique et les conseils établis par le fabricant du moteur ATEX.**



Installez également des protections contre la surcharge du moteur, adaptées à la puissance nominale du moteur.

## 5.6. MONTAGE



Les mixers ATEX sont des appareils compacts et **TOUJOURS** fournis avec leurs motorisations.

## 5.7. RESERVOIR DE PRESSURISATION



Réservoir de pressurisation pour double garniture mécanique, il faut s'assurer que le réservoir est toujours à une hauteur comprise entre 1 et 2 mètres par rapport à l'entrée et à la sortie de la garniture mécanique. Voir le manuel d'instructions pour la garniture mécanique et la cartouche de pressurisation. Vérifier que l'instrumentation dans le réservoir de pressurisation est adaptée à la zone de travail. Éviter le circuit de refroidissement de manquer de liquide

## 6. Mise en service



La mise en marche de le mixer peut générer une atmosphère potentiellement explosive ; vous devrez donc établir des autorisations de travail en toute sécurité et seul le personnel qualifié et dûment formé devra intervenir.



Le travail sans produit peut générer une température dans la garniture mécanique supérieure de la permise dans la zone classée.

# 7. Dysfonctionnements



# 8. Entretien

## 8.1. INFORMATIONS GENERALES



Les travaux d'entretien de n'importe quel type d'équipement destiné à être utilisé dans des atmosphères potentiellement explosives exigent d'adopter des autorisations de travail en toute sécurité, conformément à la directive 1999/92/CE.

## 8.2. ENTRETIEN



Tenez compte de la possible présence ou formation d'atmosphères explosives pendant les travaux d'entretien il faudra alors adopter des autorisations de travail en toute sécurité.



L'entretien du moteur et de la garniture mécanique sera effectué conformément aux indications du fabricant ; consulter son manuel d'instructions.



Utilisez les outils techniquement adaptés aux travaux d'entretien et de réparation. Si la zone n'est pas déclassée, tous les outils devront être du type anti-étincelle et des permis de travail en toute sécurité devront être délivrés.



Dans le cas de la peinture des parties du mixer (hors moteur), le type de peinture à utiliser doit être conducteur, dissipatif ou isolant antistatique, afin qu'aucune accumulation de charges ne se produise ou, si oui, celles-ci soient contrôlées (la peinture doit avoir une résistivité superficielle  $\leq 1 \text{ Gohm}$ ).

## 8.3. LUBRIFICATION

## 8.4. PIECES DE RECHANGE

En commandant des pièces de rechange d'un mixer pour travailler en zone classée, veillez à indiquer explicitement sur le bon de commande qu'il s'agit d'un mixer ATEX, ainsi que le numéro de fabrication.

Si vous ne procédez pas de cette façon, Inoxpa ne saurait être tenu pour responsable du fait que le mixer fonctionne avec des pièces non adaptées à la zone classée où elle se trouve installée.

## 8.5. CONSERVATION

## 8.6. DEMONTAGE ET MONTAGE DU MIXEUR



Les travaux de démontage et de montage de n'importe quel type d'équipement destiné à être utilisé dans des atmosphères potentiellement explosives exigent d'adopter des autorisations de travail en toute sécurité, conformément à la directive 1999/92/CE.



Le montage et le démontage des mixers doivent être effectués par du personnel qualifié exclusivement à l'aide des outils appropriés et des méthodes de travail adéquates.



Utilisez les outils techniquement adaptés aux travaux d'entretien et de réparation. Si la zone n'est pas déclassée, tous les outils devront être du type anti-étincelle et des permis de travail en toute sécurité devront être délivrés.



Un montage ou démontage incorrect pourrait endommager le fonctionnement de le mixer et ainsi générer des frais de réparation élevés, un temps d'arrêt long voire neutraliser les systèmes de protection de l'équipement.



INOXPA ne saurait être tenu pour responsable des incidents ou dommages causés par le non-respect des instructions du manuel et de cette annexe.

### **Nettoyage**

Avant de procéder au démontage de le mixer, vous devez le nettoyer aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur. En outre, tenez compte de l'éventuelle présence ou formation d'atmosphères explosives et, si tel est le cas, adoptez des permis de travail en toute sécurité.

**8.7. DÉMONTAGE MIXEURS ME-6103, ME-6105 ET ME-6110 À GARNITURE MÉCANIQUE SIMPLE**

**8.8. MONTAGE MIXEURS ME-6103, ME-6105 ET ME-6110 À GARNITURE MÉCANIQUE SIMPLE**

**8.9. DÉMONTAGE MIXEURS ME-6125 ET ME-6130 À GARNITURE MÉCANIQUE SIMPLE**

**8.10. MONTAGE MIXEURS ME-6125 ET ME-6130 À GARNITURE MÉCANIQUE SIMPLE**

**8.11. DÉMONTAGE ET MONTAGE FLUSHING**

**8.12. DÉMONTAGE MIXEURS ME-6103, ME-6105 ET ME-6110 À DOUBLE GARNITURE MÉCANIQUE**

**8.13. MONTAGE MIXEURS ME-6103, ME-6105 ET ME-6110 À DOUBLE GARNITURE MÉCANIQUE**

**8.14. DÉMONTAGE MIXEURS ME-6125 ET ME-6130 À DOUBLE GARNITURE MÉCANIQUE**

**8.15. MONTAGE MIXEURS ME-6125 ET ME-6130 À DOUBLE GARNITURE MÉCANIQUE**

# 9. Caractéristiques techniques

Écart de températures. Voir section 5.1.

## 9.1. MATERIAUX

## 9.2. GARNITURE MECANIQUE SIMPLE

## 9.3. DOUBLE GARNITURE MECANIQUE

## 9.4. GARNITURE MÉCANIQUE RÉFRIGÉRÉE AVEC BAGUE D'ÉTANCHÉITÉ

## 9.5. MOTEUR

## 9.6. AUTRES CARACTERISTIQUES

## 9.7. DIMENSIONS

## 9.8. SECTION TECHNIQUE ET LISTE DES PIÈCES MIXEURS ME-6103, ME-6105 ET ME-6110

## 9.9. SECTION TECHNIQUE ET LISTE DES PIÈCES MIXEURS ME-6125 ET ME-6130

## 9.10. SECTION TECHNIQUE ET LISTE DES PIÈCES DOUBLE GARNITURE MÉCANIQUE MIXEURS ME-6103, ME-6105 ET ME-6110

## 9.11. SECTION TECHNIQUE ET LISTE DES PIÈCES DOUBLE GARNITURE MÉCANIQUE MIXEURS ME-6125 ET ME-6130

## 9.12. SECTION TECHNIQUE ET LISTE DES PIÈCES GARNITURE SIMPLE AVEC FLUSHING MIXEURS ME-6103, ME-6105 ET ME-6110

**Comment contacter INOXPA S.A.U. :**

Les détails de tous les pays sont continuellement mis à jour sur notre site internet.

Visitez [www.inoxpa.com](http://www.inoxpa.com) pour accéder aux informations.



**INOXPA S.A.U.**

Telers, 60 – 17820 – Banyoles – Espagne

Tél. : +34 972 575 200 – Fax. : +34 972 575 502