



INDUSTRIA ALIMENTARIA



 MEMBER OF
INTERPUMP GROUP

Catálogo digital:
Índice interactivo
Símbolos de acciones interactivas



Enlaces externos



Volver al índice

CONTENIDO

EXPERTOS EN SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA	3
SOLUCIONES DE LÍQUIDOS PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA	4
SOLUCIONES DE SÓLIDOS PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA	4
SOLUCIONES Y SISTEMAS	5
SECTOR ALIMENTARIO	6
SECTOR PANADERÍA	7
COMPONENTES	8
CASOS DE ÉXITO	9
PLANTA PILOTO	9
RED DE DISTRIBUCIÓN	10



EXPERTOS EN SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

INOXPA es un gran grupo empresarial dedicado a la fabricación y comercialización de componentes en acero inoxidable y a la gestión de procesos y servicios para diferentes tipos de industria, entre ellas, la industria alimentaria.

Con más de cincuenta años de experiencia, somos expertos en soluciones para el sector y estamos especializados en el diseño de soluciones integrales o específicas para cada proceso de producción y transformación de alimentos.

Ya se trate de una planta completa, de un equipo o de la renovación de una planta ya existente, en INOXPA desarrollamos cada proyecto de manera personalizada.

Nuestra extensa red de filiales y distribuidores asociados asegura la cercanía con los clientes, lo que nos permite garantizarles un servicio rápido y eficaz, que va desde el desarrollo del proyecto hasta su ejecución, incluyendo la fase de posventa, durante toda la vida útil de la instalación.

APLICACIONES



Panadería y bollería



Pasta



Confitería



Ingredientes alimentarios



Alimentación animal



Carne



Salsas



Fruta y verdura



SOLUCIONES DE LÍQUIDOS PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

INOXPA cuida todas las fases de un proceso, desde el estocaje de las materias primas, hasta la obtención del producto final, pasando por procesos de mezcla, tratamiento térmico y dosificación.

El hecho de ser fabricantes de bombas, válvulas, sistemas de mezcla y otros componentes, nos permite contar con el know-how necesario para manejar correctamente cualquier líquido por viscoso o delicado que sea. Un servicio exclusivo y una garantía para nuestros clientes que solo un gran grupo de ingeniería puede ofrecer.

En INOXPA tenemos experiencia en soluciones integrales para salsas, chocolates, cremas y demás alimentos líquidos. Ofrecemos equipos para procesos en frío y caliente, donde se requiere realizar dispersiones, mezclas líquido-sólidos, homogeneización y dispersión. Disponemos de una planta piloto donde testar a escala industrial cualquier proceso para validar la tecnología aplicada.



SOLUCIONES DE SÓLIDOS PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

INOXPA también ofrece soluciones integrales para el almacenamiento, transporte y dosificación de sólidos. Desde la fabricación de silos, Big-bags, vacía sacos y estaciones de micro dosificación para cualquier tipo de materia prima, pasando por el transporte neumático en fase diluida o densa, tamizado y dosificación precisa.

INOXPA dispone de una gran experiencia, especialmente en el sector de la panificación, donde trabaja con las mayores empresas a nivel mundial, realizando instalaciones completas de alto rendimiento. Las instalaciones pueden automatizar la elaboración de recetas e integrarlas en la línea de producción, con lo que se asegura la repetitividad, trazabilidad y seguridad alimentaria del proceso.

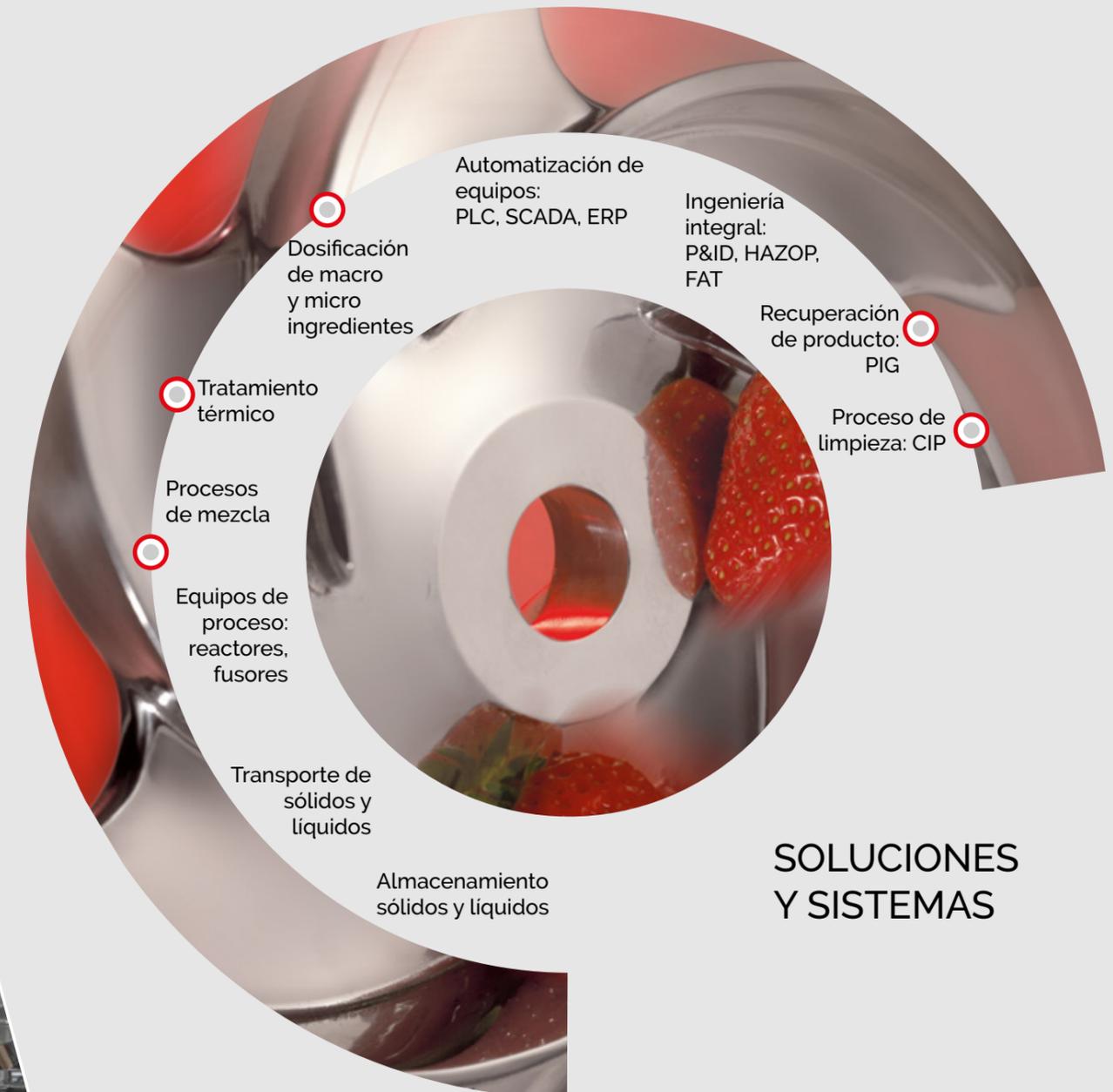


COMPROMISO, CONFIANZA Y SEGURIDAD

Ponemos a disposición de nuestros clientes el know-how acumulado durante años de haber trabajado con clientes de primer nivel mundial y nuestra planta piloto para el desarrollo de nuevos productos y optimización de procesos.

De este modo, nuestros clientes disponen de plantas eficaces y eficientes, es decir, disponen de un producto de calidad de la forma más adecuada, consiguiendo al mismo tiempo importantes ahorros en costes energéticos y de explotación para un rápido retorno de la inversión.

Incluimos en nuestros proyectos P&ID, diseños 3D CAD, la realización de pruebas FAT, estudio HAZOP antes de la entrega de los equipos y la realización de la puesta en marcha en las instalaciones del cliente para asegurar el óptimo funcionamiento del equipo/instalación.



SOLUCIONES Y SISTEMAS

FABRICACIÓN PROPIA Y DE ALTA CALIDAD

Nuestros proyectos están diseñados y fabricados de acuerdo con las más estrictas normativas vigentes y aplicables a cada país.

Disponemos de centros de producción propios y nuestros equipos llevan componentes (mezcladores, bombas, válvulas, filtros, accesorios, etc.) de fabricación propia para conseguir el mejor resultado final posible en el mercado con un control total de toda la cadena de producción.

Nuestros sistemas CIP y SIP se ajustan a los más altos estándares actuales y nos permiten alcanzar una alta eficiencia con tiempos de limpieza, minimizando al mismo tiempo el uso de agua y energía.



ALTA TECNOLOGÍA Y AUTOMATIZACIÓN

Diseñamos sistemas de automatización a medida para que nuestros clientes puedan gestionar cualquier tipo de instalación.

Nuestros equipos, instalaciones y plantas incorporan siempre un sistema de automatización de alto nivel, para que puedan ser validados, incluyendo sistema de recetas, informes o registros, posibilidad de supervisión SCADA de toda una planta.

Los sistemas de automatización de las instalaciones o plantas de INOXPA están pensados para que puedan cumplir con los requisitos de la Industria 4.0.



EXPERTOS EN SOLUCIONES DE PANIFICACIÓN

INOXPA dispone de una división especializada en procesos para la industria de panadería y bollería industrial.

Ofrecemos soluciones integrales, personalizadas e higiénicas para este sector, tanto para el manejo de sólidos como de líquidos que abarcan todas las fases de los procesos de producción.

Nuestros equipos y componentes están diseñados para el almacenamiento, transporte y dosificado de azúcar, harina, micro ingredientes y para líquidos, masas madre, levaduras, agua fría, aceite o chocolate.



BAKERY



SOLUCIONES PARA SÓLIDOS Y LÍQUIDOS

Podemos suministrar silos de estocaje de materias primas, sistemas de descarga de sólidos a partir de big-bags o sacos y equipos de dosificación de minoritarios y micro ingredientes. También disponemos de básculas, plataformas, tamizadores y sistemas de transporte neumático mediante vacío.

Nuestros equipos e instalaciones de plantas de masa madre también ofrecen soluciones para poder realizar producciones artesanales y de más calidad a escala industrial.

Otros equipos necesarios en este sector son las plantas de crema pan, para el reproceso de pan y bollería e incorporarlo al proceso de forma líquida y plantas para el almacenamiento y dosificación de levadura líquida.

INOXPA también ofrece equipos para preparación de batidos, cremas y chocolate. Suministrando el sistema completo de trasiego, dosificación y limpieza (CIP) de forma automática de estos equipos.

Por tanto, somos capaces de entregar un proyecto llave en mano desde la materia prima hasta la elaboración del producto final, automatizando el proceso y garantizando la seguridad alimentaria.

COMPONENTES



Bombas centrífugas:
Prolac HCP, Hyginox



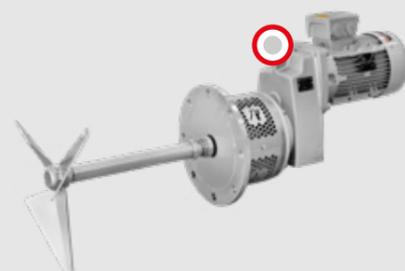
Bombas lobulares rotativas:
SLR, Utilobe



Bomba de tornillo helicoidal: Kiber



Mixer de fondo: ME 6100



Agitador lateral: DINAMIX SMX



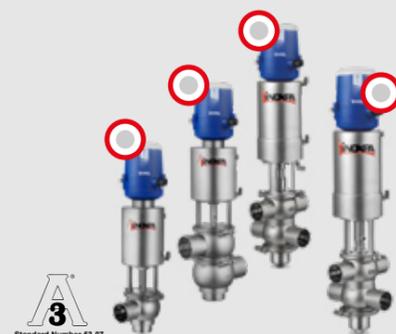
Agitador vertical: BFI



Mezclador de mesa



Manifold de válvulas



Válvulas de asiento



Válvula de mariposa y bola



Válvulas de retención
y alivio



CASOS DE ÉXITO

Satisfacer las necesidades de nuestros clientes ha sido desde el inicio el primer gran objetivo de INOXPA y para conseguirlo hemos apostado por la proximidad y por la vocación de servicio.



PLANTA PILOTO

Disponemos de una planta piloto para confirmar que los equipos y sistemas ofrecidos son válidos y eficientes para la producción de los productos requeridos.

Los resultados permiten a nuestro equipo técnico asesorar a nuestros clientes para optimizar sus procesos de fabricación. Infinidad de proyectos realizados para empresas, líderes mundiales en su ámbito, nos avalan.





INOXPA S.A.U.
Telers, 60
17820 Banyoles - Spain
Tel. +34 972 57 52 00
inoxpa@inoxpa.com

www.inoxpa.com



RED DE DISTRIBUCIÓN

Nuestra red de filiales y distribuidores asociados asegura la cercanía con los clientes, lo que nos permite garantizarles un servicio rápido y eficaz, que va desde el desarrollo del proyecto hasta su ejecución y validación, y asimismo comprende la fase de posventa, durante toda la vida útil de la instalación.